

## Conselleria d'Agricultura, Desenvolupament Rural, Emergència Climàtica i Transició Ecològica

*RESOLUCIÓ de 18 de maig de 2023, del director general de Qualitat i Educació Ambiental, per la qual es formula declaració d'impacte ambiental del projecte d'autorització ambiental integrada d'una planta de fabricació i emmagatzematge de productes plaguicides per a l'agricultura, polígon industrial Castilla, carrer del Vial 7, números 11 i 13, del terme municipal de Ceste. Expedient: (2016501) 068/2021/AIA. [2023/6818]*

«Declaració d'impacte ambiental  
Expedient: (2016501) 068/2021/AIA.

Títol: projecte d'autorització ambiental integrada d'una planta de fabricació i emmagatzematge de productes plaguicides per a l'agricultura.

Promotor: Agroquímicos de Levante, SA.

Òrgan substantiu: Direcció General de Qualitat i Educació Ambiental.

Ref. òrgan substantiu: 105/21 IPPC.

Localització: polígon industrial Castilla, carrer Vial 7, núm. 11 i 13, del terme municipal de Ceste (València).

### Antecedents

Agroquímicos de Levante, SA (d'ara endavant AQL), explota una instal·lació existent dedicada a la fabricació, emmagatzematge i comercialització de plaguicides per a l'agricultura (productes fitosanitaris), situada al carrer Vial núm. 5 del polígon industrial Castilla de Ceste. Desenvolupa l'activitat de mescla, formulació, envasament, emmagatzematge i comercialització de diferents productes fitosanitaris utilitzats en el sector agrícola, productes agroquímics i desinfectants del sòl. La fabricació es realitza mitjançant mescla i formulació, sense reaccions químiques, ni de síntesis de principis actius. L'establiment té concedida la llicència ambiental, emesa el 31 de maig de 2010, per l'Ajuntament de Ceste i una ampliació d'aquesta emesa el 5 d'agost de 2014.

La mercantil disposa d'una parcel·la que actualment emmagatzema envasos buits, localitzada al carrer Viari 7, núm. 11 i 13 del mateix polígon industrial Castilla a Ceste, que compta amb declaració responsable ambiental, emesa el 4 de desembre de 2019, per l'Ajuntament de Ceste, per a l'activitat d'emmagatzematge d'envasos metàl·lics buits. Es pretén situar la nova planta de fabricació mitjançant transformació química i emmagatzematge de productes fitosanitaris al carrer Vial 7, núm. 11 i 13, per a la qual sol·licita l'autorització ambiental integrada.

La documentació remesa indica que disposa d'un sistema implantat de gestió integrat de Qualitat i Medi Ambient, certificat segons normes UNE-EN ISO 9.001: 2015, UNE-EN ISO 14.001:2015 i un Sistema de Gestió de la Seguretat per a la Prevenció d'Accidents Greus, que farà extensible al nou establiment i activitat projectada.

Per a la comercialització i posterior retorn dels envasos utilitzats, compta amb un sistema implantat de depòsit, devolució i retorn (SDDR), per a la posada en el mercat i posterior retorn dels envasos de productes i els seus corresponents palets.

### Descripció del projecte

AQL pretén ampliar la seua activitat per a la fabricació, venda i distribució d'un nou producte denominat AITC (al·lil isotiocianat o isotiocianat d'al·lil), amb un principi actiu que pot actuar com a herbicida i fungicida. La fabricació d'aquest producte es realitzarà mitjançant síntesi química. Amb l'objectiu de dur a terme aquest procés, s'instal·larà una planta de fabricació de productes plaguicides per a l'agricultura, situada al carrer Vial 7, núm. 11 i 13 de Ceste. Aquesta planta s'encarregarà de la fabricació mitjançant transformació química i emmagatzematge de productes fitosanitaris.

L'AITC segons la documentació remesa se'l coneix com a oli de mostassa sintètic. S'utilitza en la indústria alimentària com a agent aromatitzant, ja que és la substància responsable del sabor picant de la mostassa, el rave picant i el rave japonès (*wasabi*). Segons estudis i

## Conselleria de Agricultura, Desarrollo Rural, Emergencia Climática y Transición Ecológica

*RESOLUCIÓN de 18 de mayo de 2023, del director general de Calidad y Educación Ambiental, por la que se formula declaración de impacto ambiental del pProyecto de autorización ambiental integrada de una planta de fabricación y almacenamiento de productos plaguicidas para la agricultura, polígono industrial Castilla, calle del Vial 7, números 11 y 13, del término municipal de Ceste. Expediente: (2016501) 068/2021/AIA. [2023/6818]*

«Declaración de impacto ambiental  
Expediente: (2016501) 068/2021/AIA.

Título: proyecto de autorización ambiental integrada de una planta de fabricación y almacenamiento de productos plaguicidas para la agricultura.

Promotor: Agroquímicos de Levante, SA.

Órgano sustantivo: Dirección General de Calidad y Educación Ambiental.

Ref. órgano sustantivo: 105/21 IPPC.

Localización: polígono industrial Castilla, calle Vial 7, núm. 11 y 13, del término municipal de Ceste (Valencia).

### Antecedentes

Agroquímicos de Levante, SA (en adelante AQL), explota una instalación existente dedicada a la fabricación, almacenamiento y comercialización de plaguicidas para la agricultura (productos fitosanitarios), ubicada en la calle Vial, núm. 5, del polígono industrial Castilla, de Ceste. Desarrolla la actividad de mezcla, formulación, envasado, almacenamiento y comercialización de diferentes productos fitosanitarios utilizados en el sector agrícola, productos agroquímicos y desinfectantes del suelo. La fabricación se realiza mediante mezcla y formulación, sin reacciones químicas, ni de síntesis de principios activos. El establecimiento tiene concedida la licencia ambiental, emitida el 31 de mayo de 2010, por el Ayuntamiento de Ceste y una ampliación de esta emitida el 5 de agosto de 2014.

La mercantil dispone de una parcela que actualmente almacena envases vacíos, localizada en la calle Vial 7, núm. 11 y 13, del mismo polígono industrial Castilla en Ceste, que cuenta con declaración responsable ambiental, emitida el 4 de diciembre de 2019, por el Ayuntamiento de Ceste, para la actividad de almacenamiento de envases metálicos vacíos. Se pretende ubicar la nueva planta de fabricación mediante transformación química y almacenamiento de productos fitosanitarios en la calle Vial 7, núm. 11 y 13, para la que solicita la autorización ambiental integrada.

La documentación remitida indica que dispone de un sistema implantado de gestión integrado de Calidad y Medio Ambiente, certificado según normas UNE-EN ISO 9.001: 2015, UNE-EN ISO 14.001:2015 y un Sistema de Gestión de la Seguridad para la Prevención de Accidentes Graves, que hará extensible al nuevo establecimiento y actividad proyectada.

Para la comercialización y posterior retorno de los envases utilizados, cuenta con un sistema implantado de depósito, devolución y retorno (SDDR), para la puesta en el mercado y posterior retorno de los envases de productos y sus correspondientes palets.

### Descripción del proyecto

AQL pretende ampliar su actividad para la fabricación, venta y distribución de un nuevo producto denominado AITC (Alil Isotiocianato o Isotiocianato de Alilo), con un principio activo que puede actuar como herbicida y fungicida. La fabricación de este producto se realizará mediante síntesis química. Con el objetivo de llevar a cabo este proceso, se instalará una planta de fabricación de productos plaguicidas para la agricultura, ubicada en la calle Vial 7, núm. 11 y 13 de Ceste. Esta planta se encargará de la fabricación mediante transformación química y almacenamiento de productos fitosanitarios.

El AITC según la documentación remitida se le conoce como aceite de mostaza sintético. Se utiliza en la industria alimentaria como agente aromatizante, ya que es la sustancia responsable del sabor picante de la mostaza, el rábano picante y el wasabi. Según estudios y pruebas



proves realitzades, també pot usar-se com a producte fitosanitari, ja que és un producte més ecològic, amb menys riscos per a la salut i el medi ambient, i que a més podria ampliar el seu ús a l'agricultura ecològica.

L'emplaçament està constituït per dues parcel·les connexes, que ocupen una superfície de 14.184 m<sup>2</sup> (segons dades cadastrals), a la qual s'annexarà una zona de delimitació de 160 m<sup>2</sup>, i la superfície total és de 14.344 m<sup>2</sup>. Així mateix, compta amb una superfície total construïda de 4.886 m<sup>2</sup>. Es reutilitzaran les instal·lacions amb àrees cobertes i edificacions existents, per a la implantació de la planta i fabricar (sintetitzar) la nova formulació i gamma de productes a partir de l'AITC.

La parcel·la 1 de superfície 5.022 m<sup>2</sup> compta amb un edifici industrial en el qual se situarà la planta de fabricació d'AITC. Es tracta d'una nau de producció on s'instal·laran les línies de fabricació i envasament de producte. Es condicionarà la nau i es construiran cubetes per als dipòsits d'emmagatzematge, xarxa de drenatge i també servirà com a magatzem de producte envasat. La parcel·la disposa d'una àrea coberta per als serveis auxiliars (grup contra incendis i equip d'òsmosi). Els dipòsits d'emmagatzematge i equips aniran en superfície, no hi haurà cap dipòsit enterrat.

La parcel·la 2 de superfície 9.162 m<sup>2</sup>, es destinarà al condicionament i emmagatzematge de recipients mòbils i envasos buits. La parcel·la està urbanitzada i compta amb edificacions existents, la seua implantació no requereix a penes execució d'obra civil. Hi ha una zona destinada a la neteja exterior de botelles metàl·liques buides de l'SDDR, zones de vestuaris i oficines i àrea exterior per a l'emmagatzematge de palets i residus no perillosos en contenidor. En la part final de la parcel·la hi ha una nau coberta i oberta en la seua façana lateral esquerra que es destinarà a l'emmagatzematge d'envasos mòbils (matèries primeres i productes acabats), que compta amb una xicoteta zona per a l'emmagatzematge de residus perillosos. L'activitat d'emmagatzematge d'envasos buits està autoritzada (segons la documentació aportada) i es manté sense canvis.

L'Ajuntament de Cheste, per Decret d'Alcaldia núm. 311/2020, de 24 de febrer, de 2020, emet informe urbanístic municipal, i indica que l'activitat de fabricació i emmagatzematge de plaguicides per a l'agricultura en l'emplaçament carrer Vial 7 núm. 11 i 13 del polígon industrial Castilla, si és compatible amb el planejament urbanístic municipal.

#### Característiques del producte a fabricar

L'al·lil isotiocianat o isotiocianat d'al·lil (AITC) és un compost organosulfurat de fórmula CH<sub>2</sub>CHCH<sub>2</sub>NCS (C<sub>4</sub>H<sub>3</sub>NS). El seu ús com a producte fitosanitari es basa en la seua potent acció herbicida i fungicida, a més d'afegir acció nematocida, que ho fa apte per a la desinfecció de sòls, sent un producte més ecològic i que addicionalment pot ampliar els seus usos a l'agricultura ecològica.

L'obtenció de l'AITC per a usos comercials pot realitzar-se de dues formes:

a) Per destil·lació i extracció de la mostassa, a partir de les llavors de mostassa negra (*brassica nigra*) o de la mostassa índia marró (*brassica juncea*).

b) Per síntesi química: la forma comercial més estesa per a la seua producció és a partir de la reacció de clorur d'al·lil i tiocianat de potassi de sodi (matèries primeres). Aquesta reacció dona com a resultat l'isotiocianat d'al·lil, que s'obté al costat d'una sal sòdica o potàssica a separar. El producte obtingut d'aquesta manera a vegades es coneix com a oli de mostassa sintètic.

L'opció proposada és l'obtenció del producte mitjançant síntesi química amb tiocianat de sodi, que es durà a terme en un reactor químic de 15 m<sup>3</sup> i treballarà per *batch* o lots de producció, emprant aigua com a element diluent per a facilitar la reacció química.

L'activitat industrial de la mercantil consisteix en les operacions o fases següents:

Recepció i emmagatzematge de matèries primeres, ompliment i preparació del reactor, reacció de producció d'AITC, separació de fases, destil·lació i purificació d'AITC, emmagatzematge d'AITC, barrejat i formulació de gamma de productes a comercialitzar, envasat i emmagatzematge, comercialització i distribució de diferents productes fabricats, servei d'assistència al client i aplicació de productes i recepció i emmagatzematge d'envasos buits a l'SDDR.

Les matèries primeres que s'utilitzaran són: tiocianat de sodi, clorur d'al·lil o 3-clor-1-propé i aigua de procés (aigua osmotitzada o descalcificada en un dipòsit 20 m<sup>3</sup>). El procés industrial es realitzarà en un reac-

realizadas, también puede usarse como producto fitosanitario, siendo un producto más ecológico, con menos riesgos para la salud y el medio ambiente, que además podría ampliar su uso a la agricultura ecológica.

El emplazamiento está constituido por dos parcelas conexas, que ocupan una superficie de 14.184 m<sup>2</sup> (según datos catastrales), a la que se va a anexar una zona de deslinde de 160 m<sup>2</sup>, siendo la superficie total de 14.344 m<sup>2</sup>. Asimismo, cuenta con una superficie total construida de 4.886 m<sup>2</sup>. Se reutilizarán las instalaciones con áreas cubiertas y edificaciones existentes, para la implantación de la planta y fabricar (sintetizar) la nueva formulación y gama de productos a partir del AITC.

La parcela 1 de superficie 5.022 m<sup>2</sup> cuenta con un edificio industrial en el que se ubicará la planta de fabricación de AITC. Se trata de una nave de producción donde se instalarán las líneas de fabricación y envasado de producto. Se acondicionará la nave y se construirán cubetos para los depósitos de almacenamiento, red de drenaje y también servirá como almacén de producto envasado. La parcela dispone de un área cubierta para los servicios auxiliares (grupo contraincendios y equipo de ósmosis). Los depósitos de almacenamiento y equipos irán en superficie, no habrá ningún depósito enterrado.

La parcela 2 de superficie 9.162 m<sup>2</sup>, se destinará al acondicionamiento y almacenamiento de recipientes móviles y envases vacíos. La parcela está urbanizada y cuenta con edificaciones existentes, su implantación no requiere apenas ejecución de obra civil. Hay una zona destinada al lavado exterior de botellas metálicas vacías del SDDR, zonas de vestuarios y oficinas y área exterior para el almacenamiento de palets y residuos no peligrosos en contenedor. En la parte final de la parcela hay una nave cubierta y abierta en su fachada lateral izquierda que se destinará al almacenamiento de envases móviles (materias primas y productos acabados), que cuenta con una pequeña zona para el almacenamiento de residuos peligrosos. La actividad de almacenamiento de envases vacíos está autorizada (según la documentación aportada) y se mantiene sin cambios.

El Ayuntamiento de Cheste, por Decreto de Alcaldía núm. 311/2020, de 24 de febrero, de 2020, emite informe urbanístico municipal, indicando que la actividad de fabricación y almacenamiento de plaguicides para la agricultura en el emplazamiento calle Vial 7 núm. 11 y 13 del polígono industrial Castilla, si es compatible con el planeamiento urbanístico municipal.

#### Características del producto a fabricar

El Alil Isotiocianato o Isotiocianato de Alilo (AITC) es un compuesto organosulfurado de fórmula CH<sub>2</sub>CHCH<sub>2</sub>NCS (C<sub>4</sub>H<sub>3</sub>NS). Su uso como producto fitosanitario se basa en su potente acción herbicida y fungicida, además de añadir acción nematocida, que lo hace apto para la desinfección de suelos, siendo un producto más ecológico y que adicionalmente puede ampliar sus usos a la agricultura ecológica.

La obtención del AITC para usos comerciales puede realizarse de dos formas:

a) Por destilación y extracción de la mostaza, a partir de las semillas de mostaza negra (*Brassica nigra*) o de la mostaza india marrón (*Brassica juncea*).

b) Por síntesis química: La forma comercial más extendida para su producción es a partir de la reacción de cloruro de alilo y tiocianato de potasio o de sodio (materias primas). Esta reacción da como resultado el isotiocianato de alilo, que se obtiene junto a una sal sódica o potásica a separar. El producto obtenido de esta forma a veces se conoce como aceite de mostaza sintético.

La opción propuesta es la obtención del producto mediante síntesis química con tiocianato de sodio, que se llevará a cabo en un reactor químico de 15 m<sup>3</sup> y trabajará por *batches* o lotes de producción, empleando agua como elemento diluyente para facilitar la reacción química.

La actividad industrial de la mercantil consiste en las siguientes operaciones o fases:

Recepción y almacenamiento de materias primas, llenado y preparación del reactor, reacción de producción de AITC, separación de fases, destilación y purificación de AITC, almacenamiento de AITC, mezclado y formulación de gama de productos a comercializar, envasado y almacenamiento, comercialización y distribución de diferentes productos fabricados, servicio de asistencia al cliente y aplicación de productos y recepción y almacenamiento de envases vacíos acogidos al SDDR.

Las materias primas que se utilizarán son: Tiocianato de sodio, cloruro de alilo o 3-cloro-1-propeno y agua de proceso (agua osmotizada o descalcificada en un depósito 20 m<sup>3</sup>). El proceso industrial se realizará



tor tancat, a pressió atmosfèrica, calorífugatge i dotat amb un agitador, que homogeneïtza la mescla mentre s'eleva la temperatura i es produeix la reacció de síntesi. L'aportació de calor necessària per a la reacció es realitzarà mitjançant el vapor generat en una caldera.

El producte resultant després de la reacció de síntesi d'AITC és el següent:

1. Solució AITC BRUT (concentració de 90 % AITC).
2. Salmorra (dissolució de NaCl + H<sub>2</sub>O).

Les matèries primeres consumides en la reacció de síntesi d'AITC es transformaran en producte (AITC) i sal (ClNa). La fracció de sal resultant serà recollida en forma de salmorra que es gestionarà com a residu.

Una vegada finalitzada la reacció, es produeix la separació de fases: La fase d'AITC s'emmagatzemarà en un dipòsit intermedi de 10 m<sup>3</sup> i la fase aquosa amb salmorra passarà a un dipòsit de 50 m<sup>3</sup> per al seu emmagatzematge i posterior gestió com a residu per gestor autoritzat. Es preveu en una fase no contemplada en el projecte considerat, la incorporació d'un evaporador, perquè separe un concentrat saturat de sal de la fracció aquosa (destil·lada), que podria reutilitzar-se com a aigua de procés. En aquest cas l'aigua recuperada de l'evaporador es retornaria a capçalera per al seu ús com a aigua de procés (osmotitzada), i reduir el consum.

Posteriorment es produirà la fase de destil·lació i purificació d'AITC: Per a la purificació de la fracció d'AITC brut d'eixida del reactor (emmagatzemat en el dipòsit de capacitat 10 m<sup>3</sup>), que encara arrossega restes de reacció (salmorra emulsionada), es recorre a la destil·lació en dos efectes, que opera a buit i baixa temperatura, aconseguint així una concentració de fins al 99 % d'AITC (producte A) i una xicoteta fracció de cues de destil·lació (producte B, que conté un 35 % AITC). Les cues de destil·lació podran retornar-se a capçalera (reactor) del procés per a ser novament incorporades en posteriors reaccions, o bé, també està en estudi la seua possible utilització com un producte de menor puresa (gamma de producte B) que podrà emprar-se en el tractament de cultius més sensibles o en aquells que requerisquen productes amb una menor acció fitosanitària.

Les emissions del procés d'evaporació i purificació d'AITC, es tracten en un condensador de fred amb aigua glicada a 3 °C. La fracció recuperada en fase líquida es reintrodirà al reactor, al costat de la fracció de \*AITC bruta obtinguda.

Per a això la instal·lació comptarà amb:

1. Una refrigeradora per al subministrament d'aigua glicada a 3 °C, per a la condensació de gasos i vapors generats en el reactor, procés de destil·lació d'AITC i de corrents d'aspiració de vapors.
2. Torre de refrigeració per al subministrament d'aigua fins a 30 °C, per al refredament del reactor i corrents d'eixida del destil·lador.

En funció de la demanda del producte, l'emmagatzematge d'AITC podrà enviar-se directament als mescladors per a la seua formulació i envasament, emmagatzemar-se en GRG (magatzem de recipients mòbils) o en dipòsits d'emmagatzematge intermedis.

Respecte a la fase de mescla i formulació de productes, en funció de l'ús i l'aplicació agrícola que el producte vaja a tindre, es bombarà l'AITC fins als dipòsits-mescladors, on s'afigen la resta de les matèries actives, els additius i emulsionants. Posteriorment es produirà la mescla i homogeneïtzació per a obtindre la formulació fitosanitària adequada.

En els dipòsits-mescladors es dosen i mesclen els diferents compostos en les proporcions adequades, sense que existisca reacció química. Una vegada obtinguda la mescla homogènia, el producte passa a la línia d'envasament, es realitzarà la distribució de producte als diferents clients i es produirà la recollida dels envasos usats buits (tant de plàstic com de metall).

Els envasos s'agrupen i retornen a les instal·lacions de Cheste, on es reben, revisen i recondicionen per a la seua posterior utilització o gestió final si la reutilització no és possible. Els envasos buits (nous o reutilitzables) són considerats com a productes no perillosos, per al seu compliment i expedició.

Capacitat productiva

La capacitat de producció de la planta de síntesi d'AITC ve limitada per la capacitat del reactor i els temps de síntesi i d'obtenció del producte. La capacitat de producció de la instal·lació (síntesi d'AITC i formulació de productes) serà de:

Fase inicial (un reactor de 15 m<sup>3</sup>): 720 t /any d'AITC.

en un reactor cerrado, a presión atmosférica, calorífugado y dotado con un agitador, que homogeneiza la mezcla mientras se eleva la temperatura y se produce la reacción de síntesis. El aporte de calor necesario para la reacción se realizará mediante el vapor generado en una caldera.

El producto resultante tras la reacción de síntesis de AITC es el siguiente:

1. Solución AITC BRUTO (concentración de 90 % AITC).
2. Salmuera (disolución de NaCl + H<sub>2</sub>O).

Las materias primas consumidas en la reacción de síntesis de AITC se transformarán en producto (AITC) y sal (ClNa). La fracción de sal resultante será recogida en forma de salmuera que se gestionará como residuo.

Una vez finalizada la reacción, se produce la separación de fases: La fase de AITC se almacenará en un depósito intermedio de 10 m<sup>3</sup> y la fase acuosa con salmuera pasará a un depósito de 50 m<sup>3</sup> para su almacenamiento y posterior gestión como residuo por gestor autorizado. Se prevé en una fase no contemplada en el proyecto considerado, la incorporación de un evaporador, para que separe un concentrado saturado de sal de la fracción acuosa (destilada), que podría reutilizarse como agua de proceso. En este caso el agua recuperada del evaporador se retornaría a cabecera para su uso como agua de proceso (osmotizada), reduciendo el consumo.

Posteriormente se producirá la fase de destilación y purificación de AITC: para la purificación de la fracción de AITC bruto de salida del reactor (almacenado en el depósito de capacidad 10 m<sup>3</sup>), que todavía arrastra restos de reacción (salmuera emulsionada), se recurre a la destilación en dos efectos, que opera a vacío y baja temperatura, alcanzado así una concentración de hasta el 99 % de AITC (producto A) y una pequeña fracción de colas de destilación (producto B, que contiene un 35 % AITC). Las colas de destilación podrán retornarse a cabecera (reactor) del proceso para ser nuevamente incorporadas en posteriores reacciones, o bien, también está en estudio su posible utilización como un producto de menor pureza (gama de producto B) que podrá emplearse en el tratamiento de cultivos más sensibles o en aquellos que requieran productos con una menor acción fitosanitaria.

Las emisiones del proceso de evaporación y purificación de AITC, se tratan en un condensador de frío con agua glicolada a 3°C. La fracción recuperada en fase líquida se reintroducirá al reactor, junto a la fracción de AITC bruta obtenida.

Para ello la instalación contará con:

1. Una enfriadora para el suministro de agua glicolada a 3°C, para la condensación de gases y vapores generados en el reactor, proceso de destilación de AITC y de corrientes de aspiración de vapores.
2. Torre de refrigeración para el suministro de agua hasta 30°C, para el enfriamiento del reactor y corrientes de salida del destilador.

En función de la demanda del producto, el almacenamiento de AITC podrá enviarse directamente a los mezcladores para su formulación y envasado, almacenarse en GRG (almacén de recipientes móviles) o en depósitos de almacenamiento intermedios.

Respecto a la fase de mezcla y formulación de productos, en función del uso y la aplicación agrícola que el producto vaya a tener, se bombará el AITC hasta los depósitos-mezcladores, donde se añaden el resto de las materias activas, los aditivos y emulsionantes. Posteriormente se producirá la mezcla y homogeneización para obtener la formulación fitosanitaria adecuada.

En los depósitos-mezcladores se dosifican y mezclan los diferentes compuestos en las proporciones adecuadas, sin que exista reacción química. Una vez obtenida la mezcla homogénea, el producto pasa a la línea de envasado, se realizará la distribución de producto a los diferentes clientes y se producirá la recogida de los envases usados vacíos (tanto de plástico como de metal).

Los envases se agrupan y retornan a las instalaciones de Cheste, donde se reciben, revisan y reacondicionan para su posterior utilización o gestión final si la reutilización no es posible. Los envases vacíos (nuevos o reutilizables), son considerados como productos no peligrosos, para su llenado y expedición.

Capacidad productiva

La capacidad de producción de la planta de síntesis de AITC viene limitada por la capacidad del reactor y los tiempos de síntesis y de obtención del producto. La capacidad de producción de la instalación (síntesis de AITC y formulación de productos) será de:

Fase inicial (un reactor de 15 m<sup>3</sup>): 720 t /año de AITC.



Fase posterior: es preveu que, per al segon i tercer any de funcionament des de la seua posada en marxa, en funció de la demanda del nou producte, podrà ampliar-se fins a un 2n torn de treball diari, per la qual cosa es produirà un 2n cicle de síntesi, que permetrà duplicar la capacitat de producció a 1.440 t/any.

A partir de les 720 t/any d'AITC, que pot produir la planta, s'estima una capacitat de producció final de producte envasat d'entre 1.100-1.250 t/any (producte fitosanitari acabat).

Es preveu una capacitat màxima d'emmagatzematge de 27.000 envasos metàl·lics buits (envasos SDDR), de diferents volums, emmagatzemats en palets de 9 unitats cadascun (total 3.000 palets).

#### Tramitació administrativa

Amb data 28 de juliol de 2021, es va rebre ofici del Servei de Prevenció i Control Integrat de la Contaminació (òrgan substantiu), que sol·licitava pronunciament sobre la suficiència de la documentació aportada pel promotor o, si és el cas, sobre la necessitat de completar-la o esmenar-la. Adjunta a l'ofici: sol·licitud d'inici, sol·licitud del promotor, resum no tècnic del projecte, certificat de compatibilitat urbanística, informe i certificat de verificació documental i documentació complementària.

Amb data 28 de març de 2022, el Servei d'Avaluació d'Impacte Ambiental (òrgan ambiental) remet informe de suficiència a l'òrgan substantiu notificant que entre la documentació presentada no es troba l'estudi d'impacte ambiental.

Amb data 7 d'abril de 2022, l'òrgan substantiu remet la documentació sol·licitada (estudi d'impacte ambiental), en resposta a l'informe de data 28 de març de 2022. Així mateix, adjunta la següent documentació: quadres i memòries MTD, informe del Servei d'Atmosfera, informe d'EPSAR i CHJ.

#### Consultes realitzades per l'òrgan substantiu i informes:

Amb data 6 d'agost de 2021, el Servei de Protecció de l'Atmosfera emet informe, i conclou que, la documentació aportada en matèria d'emissions a l'atmosfera és suficient i adequada.

Informe favorable condicionat de Confederació Hidrogràfica del Xúquer, relatiu al condicionat a incloure en l'autorització ambiental integrada.

Amb data 22 de novembre de 2021, EPSAR emet informe i recomana l'aprovació de l'autorització ambiental integrada sol·licitada, i incorpora el condicionat a incloure en aquesta relatiu a la qualitat dels abocaments efectuats i garantir les condicions imposades per la normativa vigent en la matèria. L'informe indica que la instal·lació disposa d'autorització municipal d'abocament.

Amb data 9 de novembre de 2022, l'òrgan substantiu remet ofici que notifica que s'ha realitzat la informació pública de l'expedient, sense haver-se presentat al·legacions i sol·licita l'emissió de la declaració d'impacte ambiental. Adjunta a l'ofici: quadres i memòries MTD i informació pública (anunci publicat en el DOGV i diligència fi de termini sense al·legacions).

Amb data 17 de febrer de 2023, l'òrgan substantiu remet ofici i adjunta documentació addicional i informes i sol·licita l'emissió de la declaració d'impacte ambiental. Els informes aportats són els següents:

Informe de l'Ajuntament de Cheste, emés el 17 de novembre de 2022, comunica que, dins dels aspectes de competència municipal, la instal·lació s'entén com a adequada.

Informe de l'Agència de Seguretat i Emergències, emés el 15 de desembre de 2022, favorable i es condiciona al fet que s'incorpore a l'expedient l'informe favorable del departament competent en matèria de seguretat industrial. L'informe indica que l'establiment està afectat pel llindar superior del Real decret 840/2015, de 21 de setembre, pel qual s'aproven mesures de control dels riscos inherents als accidents greus en els quals intervinguen substàncies perilloses, però no compta encara amb Pla d'emergència exterior aprovat, aquest es troba en procés d'elaboració. La mateixa empresa té un altre establiment també afectat per aquest llindar en el vial 5 del mateix polígon industrial (polígon Castilla) que sí que compta amb Pla d'emergència exterior elaborat i implantat compartit amb una altra empresa, Industrias Químicas del Vallés. Per tant, l'Agència Valenciana de Seguretat i Resposta a les Emergències incorporarà aquest nou establiment a l'actualització d'aquest Pla d'emergència exterior. El Pla d'autoprotecció de l'establiment està inscrit en el registre de plans d'autoprotecció (PAU-VL-2411).

Fase posterior: Se prevé que, para el segundo y tercer año de funcionamiento desde su puesta en marcha, en función de la demanda del nuevo producto, podrá ampliarse hasta un 2º turno de trabajo diario, por lo que se producirá un 2º ciclo de síntesis, que permitirá duplicar la capacidad de producción a 1.440 t/año.

A partir de las 720 t/año de AITC, que puede producir la planta, se estima una capacidad de producción final de producto envasado de entre 1.100-1.250 t/año (producto fitosanitario acabado).

Se prevé una capacidad máxima de almacenamiento de 27.000 envases metálicos vacíos (envases SDDR), de distintos volúmenes, almacenados en palets de 9 unidades cada uno (total 3.000 palets).

#### Tramitació administrativa

Con fecha 28 de julio de 2021, se recibió oficio del Servicio de Prevención y Control Integrado de la Contaminación (órgano sustantivo), solicitando pronunciamiento sobre la suficiencia de la documentación aportada por el promotor o, en su caso, sobre la necesidad de completarla o subsanarla. Adjunta al oficio: Solicitud de inicio, solicitud del promotor, resumen no técnico del proyecto, certificado de compatibilidad urbanística, informe y certificado de verificación documental y documentación complementaria.

Con fecha 28 de marzo de 2022, el Servicio de Evaluación de Impacto Ambiental (órgano ambiental) remite informe de suficiencia al órgano sustantivo notificando que entre la documentación presentada no se encuentra el estudio de impacto ambiental.

Con fecha 7 de abril de 2022, el órgano sustantivo remite la documentación solicitada (estudio de impacto ambiental) en respuesta al informe de fecha 28 de marzo de 2022. Asimismo, adjunta la siguiente documentación: Cuadros y memorias MTD, informe del Servicio de Atmósfera, informe de EPSAR y CHJ.

#### Consultas realizadas por el órgano sustantivo e informes:

Con fecha 6 de agosto de 2021, el Servicio de Protección de la Atmósfera emite informe, concluyendo que, la documentación aportada en materia de emisiones a la atmósfera es suficiente y adecuada.

Informe favorable condicionado de Confederación Hidrográfica del Júcar, relativo al condicionado a incluir en la autorización ambiental integrada.

Con fecha 22 de noviembre de 2021, EPSAR emite informe y recomienda la aprobación de la autorización ambiental integrada solicitada, incorporando el condicionado a incluir en la misma relativo a la calidad de los vertidos efectuados y garantizar las condiciones impuestas por la normativa vigente en la materia. El informe indica que la instalación dispone de autorización municipal de vertido.

Con fecha 9 de noviembre de 2022, el órgano sustantivo remite oficio notificando que se ha realizado la información pública del expediente, sin haberse presentado alegaciones y solicita la emisión de la declaración de impacto ambiental. Adjunta al oficio: Cuadros y memorias MTD e información pública (anuncio publicado en el DOGV y diligencia fin de plazo sin alegaciones).

Con fecha 17 de febrero de 2023, el órgano sustantivo remite oficio adjuntando documentación adicional e informes y solicita la emisión de la declaración de impacto ambiental. Los informes aportados son los siguientes:

Informe del Ayuntamiento de Cheste, emitido el 17 de noviembre de 2022, comunica que, dentro de los aspectos de competencia municipal, la instalación se entiende como adecuada.

Informe de la Agencia de Seguridad y Emergencias, emitido el 15 de diciembre de 2022, favorable y se condiciona a que se incorpore al expediente el informe favorable del departamento competente en materia de seguridad industrial. El informe indica que el establecimiento está afectado por el umbral superior del Real decreto 840/2015, de 21 de septiembre, por el que se aprueban medidas de control de los riesgos inherentes a los accidentes graves en los que intervengan sustancias peligrosas, pero no cuenta todavía con Plan de emergencia exterior aprobado, este se encuentra en proceso de elaboración. La misma empresa tiene otro establecimiento también afectado por este umbral en el vial 5 del mismo polígono industrial (polígono Castilla) que sí cuenta con Plan de emergencia exterior elaborado e implantado compartido con otra empresa, Industrias Químicas del Vallés. Por tanto, la Agencia Valenciana de Seguridad y Respuesta a las Emergencias va a incorporar este nuevo establecimiento a la actualización de este Plan de emergencia exterior. El Plan de autoprotección del establecimiento está inscrito en el registro de planes de autoprotección (PAU-VL-2411).



Informe de la Direcció General de Salut Pública i Addiccions, emés el 7 de desembre de 2022, sobre compliment de normativa europea de productes químics per al procediment d'autorització ambiental integrada, conclou que les substàncies avaluades compleixen la normativa general de productes químics en els aspectes referents a la salut, condicionat a la traducció al castellà de l'FDS de la substància clorur d'al·lil. Així mateix, recomana que l'FDS ha de permetre a l'empresa determinar la presència d'agents químics perillosos en l'ambient de treball i avaluar els possibles riscos per a la salut i seguretat dels treballadors derivats del seu ús.

Informe del Servei Territorial d'Indústria, Energia i Mines de València, emés el 25 de novembre de 2022, que comunica que en la documentació rebuda no apareixen informes de valoració de la possible afecció al Reial decret 840/2015, de 21 de setembre, i que no es considera suficient ja que s'ha omès la documentació relativa a la relació de productes químics perillosos presents en l'establiment i a la valoració de l'afecció al RD 840/2015.

Així mateix, l'ofici remés el 17 de febrer de 2023 per l'òrgan substantiu, aporta documentació remesa pel promotor que consta de:

1. Escrit del promotor, que dona resposta a l'informe emés pel Servei Territorial d'Indústria, Energia i Mines de València, i aporta la documentació requerida.

2. Annex VI. Autoprotecció i accidents greus.

#### Consideracions ambientals

L'activitat es desenvoluparà en un àmbit totalment urbà, envoltada de naus industrials. La instal·lació se situa en polígon industrial que disposa dels serveis urbanístics i a menys de 2,5 km del nucli urbà de Ceste. L'accés principal al polígon es realitza mitjançant la carretera CV-378, que connecta amb l'eixida de l'autovia A-3 Madrid-València en direcció a Ceste. En les proximitats de la zona d'estudi existeixen camps de cultiu i el traçat del tren AVE d'alta velocitat. No es preveu afecció a la Xarxa Natura 2000 ni a altres espais protegits. La parcel·la està situada dins de l'àmbit PORN de l'Albufera i per la seua situació en polígon industrial s'estima que no tindrà efectes significatius sobre aquest. L'emplaçament de la parcel·la on es desenvoluparà l'activitat no està afectat per risc d'inundació i els terrenys no són forestals.

Les activitats susceptibles de causar contaminació atmosfèrica en la instal·lació són: Emmagatzematge de productes químics, fabricació del producte al·lil isotiocianat (AITC), formulació i envasament dels productes agrícoles i fitosanitaris per a comercialitzar i la caldera de gas per a la generació de vapor i aportació de calor necessària en procés de producció d'AITC, que utilitzarà gas natural com a combustible.

La instal·lació disposarà de dos focus d'emissió canalitzats:

1. Eixida de gasos de combustió del cremador de gas de la caldera de generació de vapor.

2. Eixida del tractament d'aspiració de la línia de fabricació d'AITC, transvasament, formulació i envasament de productes.

Els gasos i vapors generats en la reacció en el reactor de síntesi d'AITC es condensen i retornen al reactor, evitant l'emissió de gasos a l'exterior.

Com a mesura correctora en el procés de fabricació (síntesi d'AITC i formulació de productes), l'estudi d'impacte ambiental exposa que els possibles gasos i vapors generats en la reacció de síntesi d'AITC, en el seu procés de destil·lació i purificació, així com en les operacions de transvasaments, mescla, formulació i envasament de productes finals a comercialitzar disposen d'un sistema de tractament i depuració, previ a l'eixida canalitzada. La depuració consisteix en un doble tractament; primer un refredament i condensació de possibles vapors generats i segon, una filtració combinada de teles filtrants (filtre de mànegues) i un llit de carbó actiu per a la retenció de partícules i absorció de COV. Els corrents de gasos i vapors generats en la instal·lació es recullen mitjançant campanes d'aspiració i es canalitzen per al seu tractament, prèvia a l'eixida a l'exterior a través de focus canalitzats.

La instal·lació disposarà d'una torre de refrigeració per al refredament de l'aigua (es tracta d'una instal·lació amb el risc de prevenció de legionel·losi), que una vegada instal·lada quedarà subjecta a manteniment, desinfecció i controls anuals reglamentaris.

Una vegada es pose en marxa l'activitat de fabricació i emmagatzematge de productes plaguicides per a l'agricultura, s'efectuarà una

Informe de la Dirección General de Salud Pública y Adicciones, emitido el 7 de diciembre de 2022, sobre cumplimiento de normativa europea de productos químicos para el procedimiento de autorización ambiental integrada, concluye que las sustancias evaluadas cumplen la normativa general de productos químicos en los aspectos referentes a la salud, condicionado a la traducción al castellano de la FDS de la sustancia cloruro de alilo. Asimismo, recomienda que la FDS debe permitir a la empresa determinar la presencia de agentes químicos peligrosos en el ambiente de trabajo y evaluar los posibles riesgos para la salud y seguridad de los trabajadores derivados de su uso.

Informe del Servicio Territorial de Industria, Energía y Minas de Valencia, emitido el 25 de noviembre de 2022, comunicando que en la documentación recibida no aparecen informes de valoración de la posible afección al Real decreto 840/2015, de 21 de septiembre, y que no se considera suficiente ya que se ha omitido la documentación relativa a la relación de productos químicos peligrosos presentes en el establecimiento y a la valoración de la afección al RD 840/2015.

Asimismo, el oficio remitido el 17 de febrero de 2023 por el órgano sustantivo, aporta documentación remitida por el promotor que consta de:

1. Escrito del promotor, dando respuesta al informe emitido por el Servicio Territorial de Industria, Energía y Minas de Valencia, aportando la documentación requerida.

2. Anexo VI. Autoprotección y accidentes graves.

#### Consideraciones ambientales

La actividad se desarrollará en un ámbito totalmente urbano, rodeada de naves industriales. La instalación se sitúa en polígono industrial que dispone de los servicios urbanísticos y a menos de 2,5 km del casco urbano de Ceste. El acceso principal al polígono se realiza mediante la carretera CV-378, que conecta con la salida de la autovía A-3 Madrid-Valencia en dirección a Ceste. En las proximidades de la zona de estudio existen campos de cultivo y el trazado del tren AVE de alta velocidad. No se prevé afección a la Red Natura 2000 ni a otros espacios protegidos. La parcela está ubicada dentro del ámbito PORN de la Albufera y por su situación en polígono industrial se estima que no tendrá efectos significativos sobre el mismo. El emplazamiento de la parcela donde se desarrollará la actividad no está afectado por riesgo de inundación y los terrenos no son forestales.

Las actividades susceptibles de causar contaminación atmosférica en la instalación son: Almacenamiento de productos químicos, fabricación del producto alil isotiocianato (AITC), formulación y envasado de los productos agrícolas y fitosanitarios para comercializar y la caldera de gas para la generación de vapor y aporte de calor necesario en proceso de producción de AITC, que utilizará gas natural como combustible.

La instalación dispondrá de dos focos de emisión canalizados:

1. Salida de gases de combustión del quemador de gas de la caldera de generación de vapor.

2. Salida del tratamiento de aspiración de la línea de fabricación de AITC, trasvase, formulación y envasado de productos.

Los gases y vapores generados en la reacción en el reactor de síntesis de AITC se condensan y retornan al reactor, evitando la emisión de gases al exterior.

Como medida correctora en el proceso de fabricación (síntesis de AITC y formulación de productos), el estudio de impacto ambiental expone que los posibles gases y vapores generados en la reacción de síntesis de AITC, en su proceso de destilación y purificación, así como en las operaciones de trasvases, mezcla, formulación y envasado de productos finales a comercializar disponen de un sistema de tratamiento y depuración, previo a su salida canalizada. La depuración consiste en un doble tratamiento; primero un enfriamiento y condensación de posibles vapores generados y segundo, una filtración combinada de telas filtrantes (filtro de mangas) y un lecho de carbón activo para la retención de partículas y absorción de COV. Las corrientes de gases y vapores generados en la instalación se recogen mediante campanas de aspiración y se canalizan para su tratamiento, previo a la salida al exterior a través de foco canalizado.

La instalación dispondrá de una torre de refrigeración para el enfriamiento del agua (se trata de una instalación con riesgo de prevención de legionelosis), que una vez instalada quedará sujeta a mantenimiento, desinfección y controles anuales reglamentarios.

Una vez se ponga en marcha la actividad de fabricación y almacenamiento de productos plaguicidas para la agricultura, se efectuará una



auditoria acústica, per a comprovar que els nivells de sorolls transmesos per la instal·lació compleixen els límits establits en la legislació vigent. Es té previst que cada cinc anys es realitze una auditoria acústica mitjançant una entitat col·laboradora amb l'Administració en matèria de contaminació acústica.

La instal·lació compta amb solera impermeabilitzada i solera de formigó o asfalt en zones de pas i exteriors, cubetes de contenció de possibles abocaments en les zones d'emmagatzematge, xarxa de drenatge i de recollida de vessaments en zones de producció i d'emmagatzematge i guals perimetrals tipus llom de bou, en els accessos a naus i zones d'emmagatzematge de recipients mòbils.

Els depòsits d'emmagatzematge (matèries primeres, productes intermedis i productes acabats) i els depòsits mescladors per a la formulació de productes per a envasar, quedaran situats a l'interior de cubetes de contenció. La nau de producció comptarà a més amb una xarxa de drenatge consistent en un conjunt d'arquetes i canalitzacions amb pendent de l'1 % cap a una arqueta central, que drenarà a una cubeta o fossat general de recollida de possibles vessaments. El depòsit d'aigües residuals de procés se situarà a l'interior d'una cubeta de retenció de formigó armat, impermeable, amb un 1 % de pendent cap a arqueta de recollida de vessaments estanca. Les cubetes seran de formigó armat impermeabilitzat. Els sistemes d'emmagatzematge en l'establiment es localitzaran en superfície, no existiran emmagatzematges subterranis.

Les operacions de transvasament des de les unitats de transport es realitzaran a l'aire lliure en un carregador terrestre (zona de càrrega/descarrega de cisternes). El paviment de la zona de càrrega/descarrega és impermeable i té un pendent de 2 % cap a una cubeta de recollida per als possibles abocaments accidentals, així com la zona d'emmagatzematge de residus perillosos.

El clorur d'al·lil es transporta sota una capa de gas inert (nitrogen sec) en cisternes d'acer inoxidable de compartiment únic.

La resta de les matèries primeres arribaran envasades, a través de vehicles plataforma, es descarregaran i emmagatzemaran en la zona de recipients mòbils i se subministraran a la zona de producció.

El subministrament d'aigua prové de la xarxa de proveïment municipal, que serà utilitzada per a: neteja general de l'establiment i equips (reactor, etc.), equip d'osmosi per a l'aigua de procés, aigua caldera per a reposició de porgadures (descalcificador), aigua reposició porgadures i pèrdues per evaporació en torre refrigeració, aigua per al circuit tancat de neteja exterior d'envasos buits SDDR (reposició de pèrdues) i ús sanitari. Es disposa d'un depòsit de reserva d'aigua de capacitat 90 m<sup>3</sup> per a la instal·lació contra incendis. S'estima un consum total d'aigua anual de 4.796 m<sup>3</sup>/any. Consta un informe d'EGEVASA (empresa general valenciana de l'aigua), emés el 2 de juny de 2021, en el qual s'indica que actualment el sistema de proveïment té capacitat de subministrament suficient per a atendre el volum sol·licitat per la mercantil, corresponent a 4.800 m<sup>3</sup>/any, i es pot garantir aquest subministrament íntegrament.

Es disposa d'un depòsit de fibra de 25 m<sup>3</sup> per a l'aigua de procés (desmineralitzada) que s'utilitzarà en el procés de síntesi d'AITC, que prové de l'aigua tractada en l'equip d'osmosi i d'un depòsit d'HDPE de 1-2 m<sup>3</sup>, que recull l'aigua recirculada i l'aportació d'aigua de rebuig de l'equip d'osmosi, per al circuit tancat de neteja exterior de botelles buides de l'SDDR. La resta dels equips es proveiran de la xarxa de distribució municipal.

Com a mesura addicional adoptada per la mercantil per a minimitzar el consum d'aigua; s'establirà reutilitzar aigua de rebuig de l'equip d'osmosi en substitució d'aigua de xarxa per a operacions de neteja general, operacions de neteja de sòls i reposició de pèrdues per evaporació del circuit tancat de neteja exterior de botelles (cilindres metàl·lics reutilitzables).

En una fase posterior, es preveu l'opció d'incorporar un evaporador per a concentrar l'aigua de síntesi d'AITC (salmorra), i obtenir dues fraccions: un concentrat i un destil·lat. La fracció d'aigua destil·lada i recuperada s'enviaria al depòsit d'aigua de procés de 25 m<sup>3</sup> que s'utilitzaria per a alimentar el reactor, d'aquesta manera es reduiria el consum d'aigua de procés (osmotitzada) i la fracció d'efluent de salmorra concentrat, que s'emmagatzemaria per a la seua posterior gestió a través de gestor autoritzat, i es reduiria la quantitat de residu a gestionar.

Les aigües residuals generades en la instal·lació seran bàsicament aigües sanitàries i aigües industrials (principalment de l'eixida de

auditoria acústica, para comprobar que los niveles de ruidos transmitidos por la instalación cumplen los límites establecidos en la legislación vigente. Se tiene previsto que cada cinco años se realice una auditoria acústica mediante una entidad colaboradora con la Administración en materia de contaminación acústica.

La instalación cuenta con solera impermeabilizada y solera de hormigón o asfalto en zonas de paso y exteriores, cubetos de contención de posibles vertidos en las zonas de almacenamiento, red de drenaje y de recogida de derrames en zonas de producción y de almacenamiento y badenes perimetrales tipo lomo de toro, en los accesos a naves y zonas de almacenamiento de recipientes móviles.

Los depósitos de almacenamiento (materias primas, productos intermedios y productos acabados) y los depósitos mezcladores para la formulación de productos para envasar, quedarán ubicados en el interior de cubetos de contención. La nave de producción contará además con una red de drenaje consistente en un conjunto de arquetas y canalizaciones con pendiente del 1 % hacia una arqueta central, que drenará a un cubeto o foso general de recogida de posibles derrames. El depósito de aguas residuales de proceso se ubicará en el interior de un cubeto de retención de hormigón armado, impermeable, con un 1 % de pendiente hacia arqueta de recogida de derrames estanca. Los cubetos serán de hormigón armado impermeabilizado. Los sistemas de almacenamiento en el establecimiento se localizarán en superficie, no existirán almacenamientos subterráneos.

Las operaciones de trasvase desde las unidades de transporte se realizarán al aire libre en un cargadero terrestre (zona de carga/descarga de cisternas). El pavimento de la zona de carga/descarga es impermeable y tiene una pendiente de 2 % hacia un cubeto de recogida para los posibles vertidos accidentales, así como la zona de almacenamiento de residuos peligrosos.

El cloruro de alilo se transporta bajo una capa de gas inerte (nitrogeno seco) en cisternas de acero inoxidable de compartimento único.

El resto de las materias primas llegarán envasadas, a través de vehículos plataforma, se descargarán y almacenarán en la zona de recipientes móviles y se suministrarán a la zona de producción.

El suministro de agua proviene de la red de abastecimiento municipal, que será utilizada para: Limpieza general del establecimiento y equipos (reactor, etc.), equipo de ósmosis para el agua de proceso, agua caldera para reposición de purgas (descalcificador), agua reposición purgas y pérdidas por evaporación en torre refrigeración, agua para el circuito cerrado de lavado exterior envases vacíos SDDR (reposición de pérdidas) y uso sanitario. Se dispone de un depósito de reserva de agua de capacidad 90 m<sup>3</sup> para la instalación de contraincendios. Se estima un consumo total de agua anual de 4.796 m<sup>3</sup>/año. Consta un informe de EGEVASA (empresa general valenciana del agua), emitido el 2 de junio de 2021, en el que se indica que actualmente el sistema de abastecimiento tiene capacidad de suministro suficiente para atender el volumen solicitado por la mercantil, correspondiente a 4.800 m<sup>3</sup>/año, pudiendo garantizar dicho suministro en su totalidad.

Se dispone de un depósito de fibra de 25 m<sup>3</sup> para el agua de proceso (desmineralizada) que se utilizará en el proceso de síntesis de AITC, que proviene del agua tratada en el equipo de ósmosis y de un depósito de HDPE de 1-2 m<sup>3</sup>, que recoge el agua recirculada y el aporte de agua de rechazo del equipo de ósmosis, para el circuito cerrado de lavado exterior de botellas vacías del SDDR. El resto de los equipos se abastecerán de la red de distribución municipal.

Como medida adicional adoptada por la mercantil para minimizar el consumo de agua, se establecerá reutilizar agua de rechazo del equipo de ósmosis en sustitución de agua de red para operaciones de limpieza general, operaciones de baldeo de suelos y reposición de pérdidas por evaporación del circuito cerrado de limpieza exterior de botellas (cilindros metálicos reutilizables).

En una fase posterior, se prevé la opción de incorporar un evaporador para concentrar el agua de síntesis de AITC (salmuera), y obtener dos fracciones: un concentrado y un destilado. La fracción de agua destilada y recuperada se enviaría al depósito de agua de proceso de 25 m<sup>3</sup> que se utilizaría para alimentar el reactor, de este modo se reduciría el consumo de agua de proceso (osmotizada) y la fracción de efluente de salmuera concentrado, que se almacenaría para su posterior gestión a través de gestor autorizado, reduciendo la cantidad de residuo a gestionar.

Las aguas residuales generadas en la instalación serán básicamente aguas sanitarias y aguas industriales (principalmente de la salida del

l'equip d'osmosi per a obtenció d'aigua de procés i de les porgadures del circuit de la caldera i de la torre de refrigeració) que, segons la documentació aportada poden considerar-se assimilables a les aigües sanitàries per manca de paràmetres contaminants.

Existeix xarxa separativa interna d'aigües pluvials i residuals, que seran canalitzades i evacuades a la xarxa de clavegueram del polígon industrial.

Es disposa de cinc punts d'abocament: un d'aigües sanitàries, un d'aigües industrials i tres d'aigües pluvials recollides en la instal·lació, amb arquetes de registre practicable per al control d'abocaments.

Les aigües amb salmorra generades en el procés de síntesi d'AITC, no s'abocaran, se separaran i es gestionaran com a residu.

L'activitat d'emmagatzematge d'envasos buits de l'SDDR no es preveu abocament d'aigües d'origen industrial. Per al cas de recepció de botelles amb restes de fang i brutícia exterior, es realitzarà una neteja exterior de botelles, amb una pistola a pressió que emprarà aigua, que provindrà d'un circuit tancat, amb un sistema de decantació d'arena i sòlids, filtrat i depòsit d'aigua a reutilitzar. Es reposarà les pèrdues per evaporació.

Les aigües recollides a l'interior d'arquetes o cubetes de contenció en la instal·lació, generalment aigües pluvials i possibles aigües generades en operacions de neteja exterior de les instal·lacions, es determinarà si estan contaminades per a la seua extracció i recollida externa com a residu o si no estan contaminades, podran abocar-se a la xarxa de clavegueram.

La gestió dels residus, tant perillosos com no perillosos, seran gestionats per gestor autoritzat.

La instal·lació està inclosa en l'àmbit d'aplicació del Reial decret 840/2015, de 21 de setembre, per ser un establiment de nivell superior. L'estudi d'impacte ambiental inclou una avaluació de riscos i prevenció d'accidents greus i mesures de protecció davant condicions de funcionament anormals i d'emergències.

Disposa d'emmagatzematge de productes químics (aplica el Reial decret 656/2017, de 23 de juny i diferents ITC), la documentació aportada exposa que s'implementaran les mesures i prescripcions més restrictives que procedisquen si és el cas, i compliran les condicions de seguretat exigibles com a instal·lació d'emmagatzematge, càrrega, descàrrega i trànsit. Els productes químics en recipients fixos de superfície i recipients mòbils s'emmagatzemaran en edificis oberts.

La instal·lació incorpora les MTD per a augmentar l'eficiència en l'ús dels recursos, que consisteix a recuperar i reutilitzar els dissolvents orgànics, els COV generats en el procés de síntesi d'AITC, es condensen, recuperen i reintrodueixen al reactor.

L'estudi d'impacte ambiental identifica els impactes derivats de la implantació de la instal·lació en les fases següents:

Fase de construcció: la parcel·la està urbanitzada i compta amb edificacions existents. Pràcticament es limitarà al condicionament de la nau i zona de producció, construcció de cubetes per als depòsits d'emmagatzematge, xarxa de drenatge i la nau oberta que servirà com a magatzem de producte envasat, i els riscos associats seran: generació de residus inerts (enderrocs) i residus no perillosos, circulació de vehicles i maquinària industrial, generació de sorolls i vibracions, emissions atmosfèriques, etc.

Fase de funcionament: els riscos associats a l'activitat de fabricació i emmagatzematge de productes fitosanitaris principalment són els derivats de l'emmagatzematge i manipulació de substàncies perilloses, incloses les operacions de transvasaments i la pròpia reacció de síntesi d'AITC, que fonamentalment són: vessaments accidentals, emissions atmosfèriques, incendi, deflagració i/o explosió per la concentració de substàncies, gasos o mesclures perilloses en les zones d'emmagatzematge i manipulació de substàncies perilloses, generació de residus (perillosos i no perillosos), increment en els consums energètics, aigua i matèries primeres, etc.

Fase de cessament de l'activitat: es produirà el desmantellament de l'establiment que consistirà principalment en el buidatge de depòsits d'emmagatzematge, neteja i descontaminació d'equips, desmuntatge d'equips i maquinària, buidatge de naus i patis exteriors, desmuntatge i enderrocament d'edificacions, gestió de residus generats i eliminació dels focus d'emissió atmosfèrica.

El programa de vigilància ambiental (PVA), proposa entre altres les següents mesures durant la fase de funcionament: periòdicament es realitzaran inspeccions visuals de l'estat de les instal·lacions, especialment

equipo ósmosis para obtención de agua de proceso y de las purgas del circuito de la caldera y de la torre de refrigeración) que, según la documentación aportada pueden considerarse asimilables a las aguas sanitarias por carecer de parámetros contaminantes.

Existe red separativa interna de aguas pluviales y residuales, que serán canalizadas y evacuadas a la red de alcantarillado del polígono industrial.

Se dispone de cinco puntos de vertido: uno de aguas sanitarias, uno de aguas industriales y tres de aguas pluviales recogidas en la instalación, con arquetas de registro practicable para el control de vertidos.

Las aguas con salmuera generadas en el proceso de síntesis de AITC, no se verterán, se separarán y se gestionarán como residuo.

La actividad de almacenamiento de envases vacíos del SDDR no se prevé vertido de aguas de origen industrial. Para el caso de recepción de botellas con restos de barro y suciedad exterior, se realizará un lavado exterior de botellas, con una pistola a presión que empleará agua, que provendrá de un circuito cerrado, con un sistema de decantación de arena y sólidos, filtrado y depósito de agua a reutilizar. Se repondrá las pérdidas por evaporación.

Las aguas recogidas en el interior de arquetas o cubetos de contención en la instalación, generalmente aguas pluviales y posibles aguas generadas en operaciones de limpieza exterior de las instalaciones, se determinará si están contaminadas para su extracción y recogida externa como residuo o si no están contaminados, podrán verterse a la red de alcantarillado.

La gestión de los residuos, tanto peligrosos como no peligrosos, serán gestionados por gestor autorizado.

La instalación está incluida en el ámbito de aplicación del Real decreto 840/2015, de 21 de septiembre, por ser un establecimiento de nivel superior. El estudio de impacto ambiental incluye una evaluación de riesgos y prevención de accidentes graves y medidas de protección ante condiciones de funcionamiento anormales y de emergencias.

Dispone de almacenamiento de productos químicos (aplica el Real decreto 656/2017, de 23 de junio y diferentes ITC), la documentación aportada expone que se implementarán las medidas y prescripciones más restrictivas que procedan en su caso y cumplirán las condiciones de seguridad exigibles como instalación de almacenamiento, carga, descarga y trasiego. Los productos químicos en recipientes fijos de superficie y recipientes móviles se almacenarán en edificios abiertos.

La instalación incorpora las MTD para aumentar la eficiencia en el uso de los recursos, que consiste en recuperar y reutilizar los disolventes orgánicos, los COV generados en el proceso de síntesis de AITC, se condensan, recuperan y reintroducen al reactor.

El estudio de impacto ambiental identifica los impactos derivados de la implantación de la instalación en las siguientes fases:

Fase de construcción: La parcela esta urbanizada y cuenta con edificaciones existentes, prácticamente se limitará al acondicionamiento de la nave y zona de producción, construcción de cubetos para los depósitos de almacenamiento, red de drenaje y la nave abierta que servirá como almacén de producto envasado, siendo los riesgos asociados: generación de residuos inertes (escombros) y residuos no peligrosos, circulación de vehículos y maquinaria industrial, generación de ruidos y vibraciones, emisiones atmosféricas, etc.

Fase de funcionamiento: Los riesgos asociados a la actividad de fabricación y almacenamiento de productos fitosanitarios principalmente son los derivados del almacenamiento y manipulación de sustancias peligrosas, incluidas las operaciones de trasvases y la propia reacción de síntesis de AITC, que fundamentalmente son: derrames accidentales, emisiones atmosféricas, incendio, deflagración y/o explosión por la concentración de sustancias, gases o mezclas peligrosas en las zonas de almacenamiento y manipulación de sustancias peligrosas, generación de residuos (peligrosos y no peligrosos), incremento en los consumos energéticos, agua y materias primas, etc.

Fase de cese de la actividad: Se producirá el desmantelamiento del establecimiento que consistirá principalmente en el vaciado de depósitos de almacenamiento, limpieza y descontaminación de equipos, desmontaje de equipos y maquinaria, vaciado de naves y patios exteriores, desmontaje y derribo de edificaciones, gestión de residuos generados y eliminación de los focos de emisión atmosférica.

El programa de vigilancia ambiental (PVA), propone entre otras las siguientes medidas durante la fase de funcionamiento: Periódicamente se realizarán inspecciones visuales del estado de las instalaciones,

de la impermeabilització de paviment de zones on es puguen produir possibles abocaments accidentals, presència de danys o trencaments de paviment, cubetes i xarxa de drenatge. Setmanalment control d'equips de protecció contra incendis. Es realitzaren auditories acústiques. Anàlisi de control d'aigües sanitàries i aigües industrials que poden considerar-se assimilables a aigües sanitàries.

#### Consideracions jurídiques

El projecte examinat constitueix un supòsit d'avaluació d'impacte ambiental ordinària, segons es desprén de l'article 7.1.a de la Llei 21/2013, de 9 de desembre, d'avaluació ambiental, en quedar inclòs en l'annex I, grup 5.a.4t de la llei.

En l'expedient s'han observat els tràmits previstos en la secció 1a, del capítol II del títol II de la Llei 21/2013, de 9 de desembre, d'avaluació ambiental i en les altres disposicions que li són aplicable.

L'article 13 del Decret 176/2020, de 30 d'octubre, del Consell, d'aprovació del Reglament orgànic i funcional de la Conselleria d'Agricultura, Desenvolupament Rural, Emergència Climàtica i Transició Ecològica, atribueix a la Direcció General de Qualitat i Educació Ambiental, la competència sobre l'avaluació d'impacte ambiental de projectes.

Per tot quant antecedeix, a proposta del Servei d'Avaluació d'Impacte Ambiental i amb el vistiplau del subdirector general de Qualitat i Educació Ambiental, fent ús de les atribucions que ostente, resolc:

#### Primer

Estimar acceptable, als sols efectes ambientals i sense perjudici de la prèvia obtenció de les autoritzacions sectorials que li siguen aplicable, el Projecte d'autorització ambiental integrada d'una planta de fabricació i emmagatzematge de productes plaguicides per a l'agricultura, promogut per Agroquímicos de Levante, SA, situat en el polígon industrial Castilla, carrer Vial 7, núm. 11 i 13, del terme municipal de Cheste (València), sempre que aquest es desenvolupe d'acord amb l'estudi d'impacte ambiental, el projecte i la resta de la documentació presentada i amb els condicionants establits a continuació:

1. Els abocaments que es realitzaran a la xarxa de sanejament es verificaran mitjançant la realització d'anàlitzes per a la comprovació del compliment dels valors límits establits en l'autorització d'abocament. Qualsevol anomalia en les anàlitzes realitzades d'aigües residuals susceptible d'originar un abocament que supere els límits autoritzats haurà de comunicar-se a l'òrgan competent, i s'adoptarà simultàniament les mesures necessàries per a corregir-la en el mínim termini.

2. Sent que la instal·lació no compta amb sistema de pretractament, en cas de produir-se incidències que alteren les característiques de l'aigua d'abocament:

2.1. Cessaran immediatament els abocaments i s'adoptaran mesures adequades per a procedir a la seua esmena.

2.2. Si les aigües residuals estan contaminades i no poden ser evacuades, seran gestionades per gestor de residus autoritzat i si fora necessari s'implementaran mesures addicionals per a previndre i corregir la possible contaminació, com és la instal·lació d'un sistema de pretractament.

3. Les aigües pluvials recollides a l'interior d'arquetes o cubetes de contenció en la instal·lació i possibles aigües generades en operacions de neteja exterior de les instal·lacions, una vegada es determine que estan exentes de contaminació, podran abocar-se a la xarxa de clavegueram.

4. El titular de l'activitat està obligat a portar l'adequat manteniment dels dipòsits, cubetes de contenció dels dipòsits d'emmagatzematge, arquetes d'acumulació i fossa general de recollida de possibles vessaments, de manera que quede assegurada la seua impermeabilitat i estanquitat al llarg del temps. S'haurà de fer un seguiment continu de l'estat en el qual es troben tots els elements que componen les barreres de contenció i de l'efectivitat del seu funcionament, sobretot davant un possible abocament accidental.

5. Les accions incloses en el programa de vigilància i seguiment ambiental hauran de documentar-se, a l'efecte d'acreditar l'adopció i execució de les mesures preventives i correctores proposades i la comprovació de la seua eficàcia. La documentació estarà a la disposició

especialmente de la impermeabilización de pavimento de zonas donde se puedan producir posibles vertidos accidentales, presencia de daños o roturas de pavimento, cubetos y red de drenaje. Semanalmente control de equipos protección contra incendios. Se realizarán auditorías acústicas. Análisis de control de aguas sanitarias y aguas industriales que pueden considerarse asimilables a aguas sanitarias.

#### Consideraciones jurídicas

El proyecto examinado constituye un supuesto de evaluación de impacto ambiental ordinaria, según se desprende del artículo 7.1.a de la Ley 21/2013, de 9 de diciembre, de evaluación ambiental, al quedar incluido en el anexo I, grupo 5.a.4º de la ley.

En el expediente se han observado los trámites previstos en la sección 1ª, del capítulo II del título II de la Ley 21/2013, de 9 de diciembre, de evaluación ambiental y en las demás disposiciones que le son de aplicación.

El artículo 13 del Decreto 176/2020, de 30 de octubre, del Consell, de aprobación del Reglamento orgánico y funcional de la Conselleria de Agricultura, Desarrollo Rural, Emergencia Climática y Transición Ecológica, atribuye a la Dirección General de Calidad y Educación Ambiental, la competencia sobre la evaluación de impacto ambiental de proyectos.

Por todo cuanto antecede, a propuesta del Servicio de Evaluación de Impacto Ambiental y con el visto bueno del subdirector general de Calidad y Educación Ambiental, en uso de las atribuciones que ostento, resuelvo:

#### Primero

Estimar acceptable, a los solos efectos ambientales y sin perjuicio de la previa obtención de las autorizaciones sectoriales que le sean de aplicación, el Proyecto de autorización ambiental integrada de una planta de fabricación y almacenamiento de productos plaguicidas para la agricultura, promovido por Agroquímicos de Levante, SA, ubicado en el polígono industrial Castilla, calle Vial 7, núm. 11 y 13, del término municipal de Cheste (Valencia), siempre que el mismo se desarrolle de acuerdo con el estudio de impacto ambiental, el proyecto y el resto de la documentación presentada y con los condicionantes establecidos a continuación:

1. Los vertidos que se realizarán a la red de saneamiento se verificarán mediante la realización de analíticas para la comprobación del cumplimiento de los valores límites establecidos en la autorización de vertido. Cualquier anomalía en las analíticas realizadas de aguas residuales susceptible de originar un vertido que supere los límites autorizados deberá comunicarse al órgano competente, adoptando simultáneamente las medidas necesarias para corregirla en el mínimo plazo.

2. Siendo que la instalación no cuenta con sistema de pretratamiento, en caso de producirse incidencias que altere las características del agua de vertido:

2.1. Cesarán inmediatamente los vertidos y se adoptarán medidas adecuadas para proceder a su subsanación.

2.2. Si las aguas residuales están contaminadas y no pueden ser evacuadas, serán gestionadas por gestor de residuos autorizado y si fuese necesario se implementarán medidas adicionales para prevenir y corregir la posible contaminación, como es la instalación de un sistema de pretratamiento.

3. Las aguas pluviales recogidas en el interior de arquetas o cubetos de contención en la instalación y posibles aguas generadas en operaciones de limpieza exterior de las instalaciones, una vez se determine que están exentas de contaminación, podrán verterse a la red de alcantarillado.

4. El titular de la actividad está obligado a llevar el adecuado mantenimiento de los depósitos, cubetos de contención de los depósitos de almacenamiento, arquetas de acumulación y foso general de recogida de posibles derrames, de forma que quede asegurada su impermeabilidad y estanquidad a lo largo del tiempo. Se deberá hacer un seguimiento continuo del estado en el que se encuentran todos los elementos que componen las barreras de contención y de la efectividad de su funcionamiento, sobre todo ante un posible vertido accidental.

5. Las acciones incluidas en el programa de vigilancia y seguimiento ambiental deberán documentarse, a efectos de acreditar la adopción y ejecución de las medidas preventivas y correctoras propuestas y la comprobación de su eficacia. La documentación estará a disposición





de les autoritats competents. En particular, haurà de documentar-se la realització dels controls i analítiques sobre les aigües residuals industrials generades, de conformitat amb les prescripcions establides per l'EPSAR.

En els termes previstos en l'article 43 de la Llei 21/2013, de 9 de desembre, aquesta declaració d'impacte ambiental perdrà la seua vigència i cessarà en la producció dels efectes que li són propis si, una vegada publicada en el *Diari Oficial de la Generalitat Valenciana*, no s'haguera començat l'execució del projecte en el termini de quatre anys. A aquest efecte, el promotor notificarà a l'òrgan ambiental el començament de les obres.

#### *Segon*

Conforme amb el que es preveu en l'article 41 de la Llei 21/2013, de 9 de desembre:

a) Publicar aquesta declaració d'impacte ambiental en el *Diari Oficial de la Generalitat Valenciana*, així com en la seua electrònica.

b) Aquesta declaració d'impacte ambiental no serà objecte de recurs sense perjudici dels que, si és el cas, pertocquen en via administrativa i judicial contra l'acte pel qual s'autoritza el projecte.

#### *Tercer*

L'òrgan substantiu haurà de tindre degudament en compte, en el procediment d'autorització del projecte, l'avaluació d'impacte ambiental efectuada, atesos els criteris establits en l'article 42 de la Llei 21/2013, de 9 de desembre, referits tant al contingut de l'autorització com a la publicitat de la decisió.

València, 18 de maig de 2023.— El director general de Qualitat i Educació Ambiental: Joan Piquer Huerga.»

de las autoridades competentes. En particular, deberá documentarse la realización de los controles y analíticas sobre las aguas residuales industriales generadas, de conformidad con las prescripciones establecidas por la EPSAR.

En los términos previstos en el artículo 43 de la Ley 21/2013, de 9 de diciembre, la presente declaración de impacto ambiental perderá su vigencia y cesará en la producción de los efectos que le son propios si, una vez publicada en el *Diari Oficial de la Generalitat Valenciana*, no se hubiera comenzado la ejecución del proyecto en el plazo de cuatro años. A estos efectos, el promotor notificará al órgano ambiental el comienzo de las obras.

#### *Segundo*

Conforme a lo previsto en el artículo 41 de la Ley 21/2013, de 9 de diciembre:

a) Publicar la presente declaración de impacto ambiental en el *Diari Oficial de la Generalitat Valenciana*, así como en la sede electrónica.

b) La presente declaración de impacto ambiental no será objeto de recurso sin perjuicio de los que, en su caso procedan en vía administrativa y judicial frente al acto por el que se autoriza el proyecto.

#### *Tercero*

El órgano sustantivo deberá tener debidamente en cuenta, en el procedimiento de autorización del proyecto, la evaluación de impacto ambiental efectuada, atendiendo a los criterios establecidos en el artículo 42 de la Ley 21/2013, de 9 de diciembre, referidos tanto al contenido de la autorización como a la publicidad de la decisión.

València, 18 de mayo de 2023.— El director general de Calidad y Educación Ambiental: Joan Piquer Huerga.»